

PLANCHAS Y BOBINAS

ELECTROGALVANIZADAS JIS G 3313

| | |
|----------------------|--|
| Denominación | JIS G 3313, Planchas y bobinas de acero de bajo carbono galvanizada, recubrimiento ligero por electrodeposición con una capa de ZINC de alta pureza en una o ambas caras, donde destaca la uniformidad del espesor del recubrimiento |
| Norma técnica | JIS G 3313 SECC (calidad Comercial)* JIS G 3313 SECD (calidad Embutido)* JIS G 3313 SECE (calidad Embutido Profundo)* |

DESCRIPCION

Planchas y bobinas de acero de bajo carbono laminadas en Frio SPCC, recubierto por electrodeposición con una capa de zinc de alta pureza en una o ambas caras, donde destaca la uniformidad del espesor del recubrimiento, confiriéndoles una buena resistencia a la corrosión, Dimensiones Nominales con espesores de 0.4mm a 3.15 mm y anchos de 600 mm a 1250 mm

USOS

Partes y piezas de electrodomésticos (cocinas, refrigeradoras, lavadoras, hornos microondas, etc.). cajas para ordenadores, equipos de sonido, TV, DVD, equipos de aire acondicionado, etc.

TOLERANCIAS

Según el JIS G 3313

NORMAS EQUIVALENTES O APROXIMADA

ASTM A 591/ A 591 M

PRESENTACION PLANCHAS Y BOBINAS

Revestimiento de ZINC

Tipo y Símbolo del tratamiento químico

- Tratamiento de Cromo (C)
- Tratamiento de fosfato (P)
- Tratamiento libre de Cromo (NC)
- Tratamiento de Fosfato Libre de Cr (NP)
- Sin tratar (M)

Tipo y Símbolo del Aceite:

- Aceitado (o)

Sin tratar (X) °Bobinas: Peso de 6 tm a 10 tm se entregan completas

Diámetro interno de las bobinas: 508mm a 610mm

| JIS G 3313 | | | | | |
|----------------------------------|---|-----------------------|-----------|-----------|-----------|
| PROPIEDADES MECANICAS JIS G 3313 | | | | | |
| SIMBOLO DE GRADO | RESISTENCIA A LA TRACCION N/mm ² | ELONGACION % | | | |
| | | ESPESOR NOMINAL en mm | | | |
| | | 0.4≤e<0.6 | 0.6≤e<1.0 | 1.0≤e<1.6 | 1.6≤e<2.3 |
| SECC | 270 min | - | - | - | - |
| SECC-T | 270 min | 34 min | 36 min | 37 min | 38 min |
| SECD | 270 min | 36 min | 38 min | 39 min | 40 min |
| SECE | 270 min | 38 min | 40 min | 41 min | 42 min |

| SIMBOLO Y PESO DE REVESTIMINETO MINIMO EN UNA CARA (EXPRESADO EN gr/m ²) | | | |
|--|---|--------------------------------|---|
| SIMBOLO DE PESO DE REVESTIMINETO EN UNA CARA | PESO MINIMO DEL REVESTIMINETO EN UNA CARA (1) | | (INFORMATIVA) PERO DE REVESTIMINETO ESTANDAR (UNA CARA) |
| | PARA EL REVESTIMINETO IGUAL | PARA REVESTIMINETO DIFERENCIAL | |
| E 8 | 8.5 | 8 | 10 |
| E 16 | 17 | 16 | 20 |
| E 24 | 25.5 | 24 | 30 |
| E32 | 34 | 32 | 40 |
| E40 | 42.5 | 40 | 50 |

(1) REVESTIMINETO SUPERIOR a E 40, SERAN SOBRE EL ACUERDO ENTRE EL COMPRADOR Y EL PROVEEDOR

| DIMENSIONES ESTANDARES | | | | |
|--------------------------|---|----------------|-------------------------------|----------------------------------|
| DIMENSIONES NOMINALES mm | Peso teórico EN KG/PLANCHA Recubrimiento de 40gr/m ² | | TOLERANCIA EN EL ESPESOR mm ± | ESPESOR EQUIVALENTE O APROXIMADO |
| | 1220 x 2400 mm * | 1200 x 2400 mm | | |
| 0.30 | 7.01 | 6.90 | 0.06 | 1/84" |
| 0.40 | 9.31 | 9.16 | 0.06 | 1/64" |
| 0.50 | 11.61 | 11.42 | 0.06 | 1/54" |
| 0.60 | 13.91 | 13.68 | 0.06 | 1/40" |
| 0.70 | 16.21 | 15.94 | 0.06 | 1/36" |
| 0.80 | 18.50 | 18.20 | 0.08 | 1/32" |
| 0.90 | 20.80 | 20.46 | 0.08 | 1/27" |
| 1.00 | 23.10 | 22.72 | 0.09 | 1/24" |
| 1.20 | | 27.24 | 0.09 | 1/20" |
| 1.50 | | 34.03 | 0.11 | 1/16" |
| 1.90 | | 43.07 | 0.13 | 1/14" |
| 2.00 | | 45.33 | 0.15 | 1/64" |

• SOLO A PEDIDO PARA SU IMPORTACION